

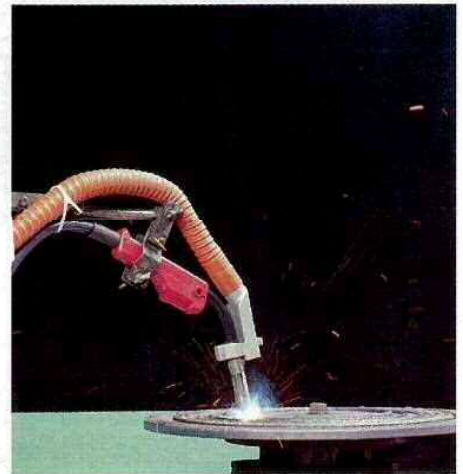
アンレットルーツ型 コレクター



NO回収で溶接中

RCP型

特許取得済



回収溶接中

ドライ粉・プラスチック粉
おがくず等回収用

粉じん
ミスト
脱臭

溶接ヒュームコレクター



発生源回収法

正逆転回収法

フィルタ捕集効率 99.99%

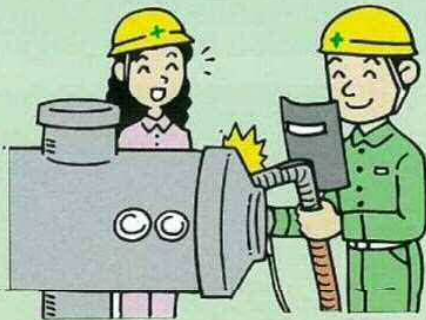
「溶接ヒューム」が
特定化学物質(第2類物質)となります
(令和3年4月1日施行)



株式会社 アンレット

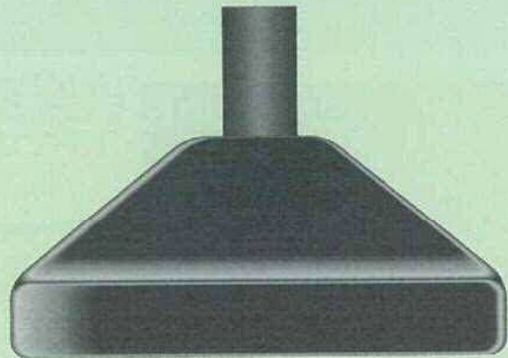
ヒューム発生源回収で人命尊重

よかったねえ！
アンレットコレクターを取り入れて



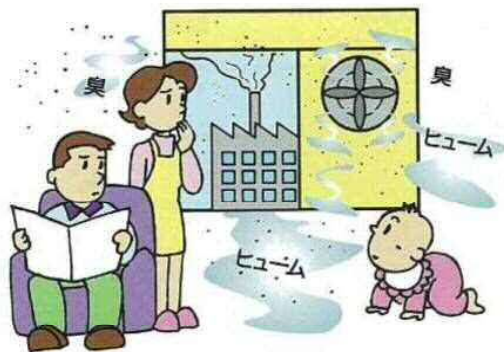
口がジャリ解消！息苦しさ解消！血たん解消！

ロボットなら安心？
ヒュームは比重大。室内乱流？



**アンレットのフード回収用
なら安心です**

外気への放散は未回収？
文明時代の花咲かじいさん



産業機械・ビル骨材・カーボディー・タンク
乱流ヒュームが心配



学生指導時の未回収？
小部屋でのヒューム未回収は危険！



じん肺しんぱいの方はジョギングをひかえましょう。

粉じん作業によるじん肺をなくすために

労働省資料より

粉じん作業別のじん肺有所見管理区分決定状況

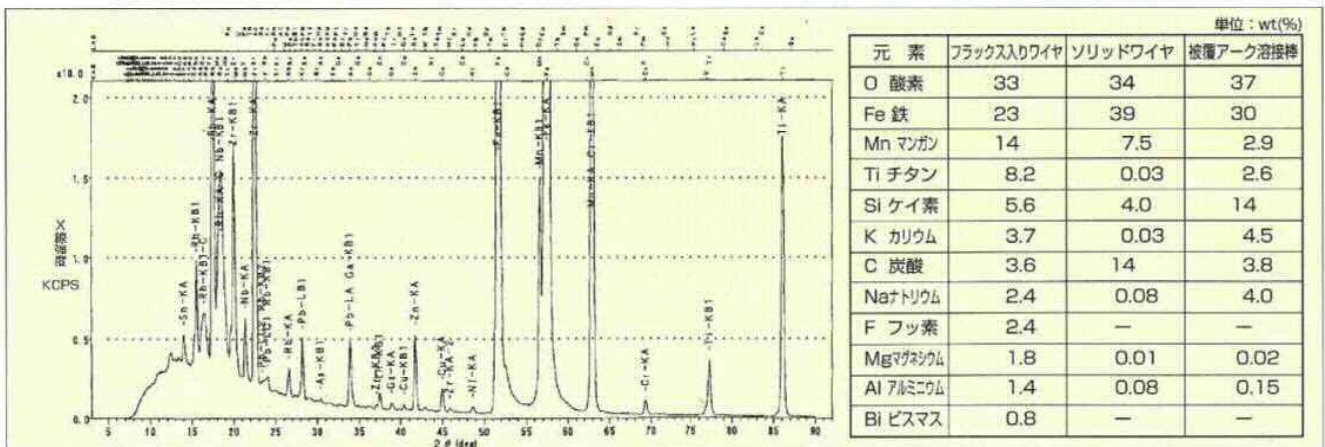


粉じんを吸い込むことにより発症するじん肺は、古くから知られている代表的な職業病です。アーク溶接とじん肺は一見なんら関係のないように思えますが、上のグラフにあるように、アーク溶接作業に従事している労働者のじん肺有所見者は、じん肺有所見者全体の約2割を占めています。じん肺は、病状が進行すると重い呼吸困難を引き起こすおそろしい病気ですが、その原因がはっきりしているため、予防できる病気でもあります。防じんマスク、局所排気装置を有効に活用するなどの予防対策を行って下さい。



- じん肺発見は普通のレントゲンでは不可。(経験上)
- NO回収はじん肺約20%しんぱい。(實際上)

ヒューム成分分析結果 (アンレットでの調査結果)



※ヒュームガスは微粒子のため、回収しないといつまでも作業場を漂っています。

アンレットコレクターをお奨めするわけ

1. アンレットルーツヒュームコレクターは、フィルタの目詰まりが生じた時

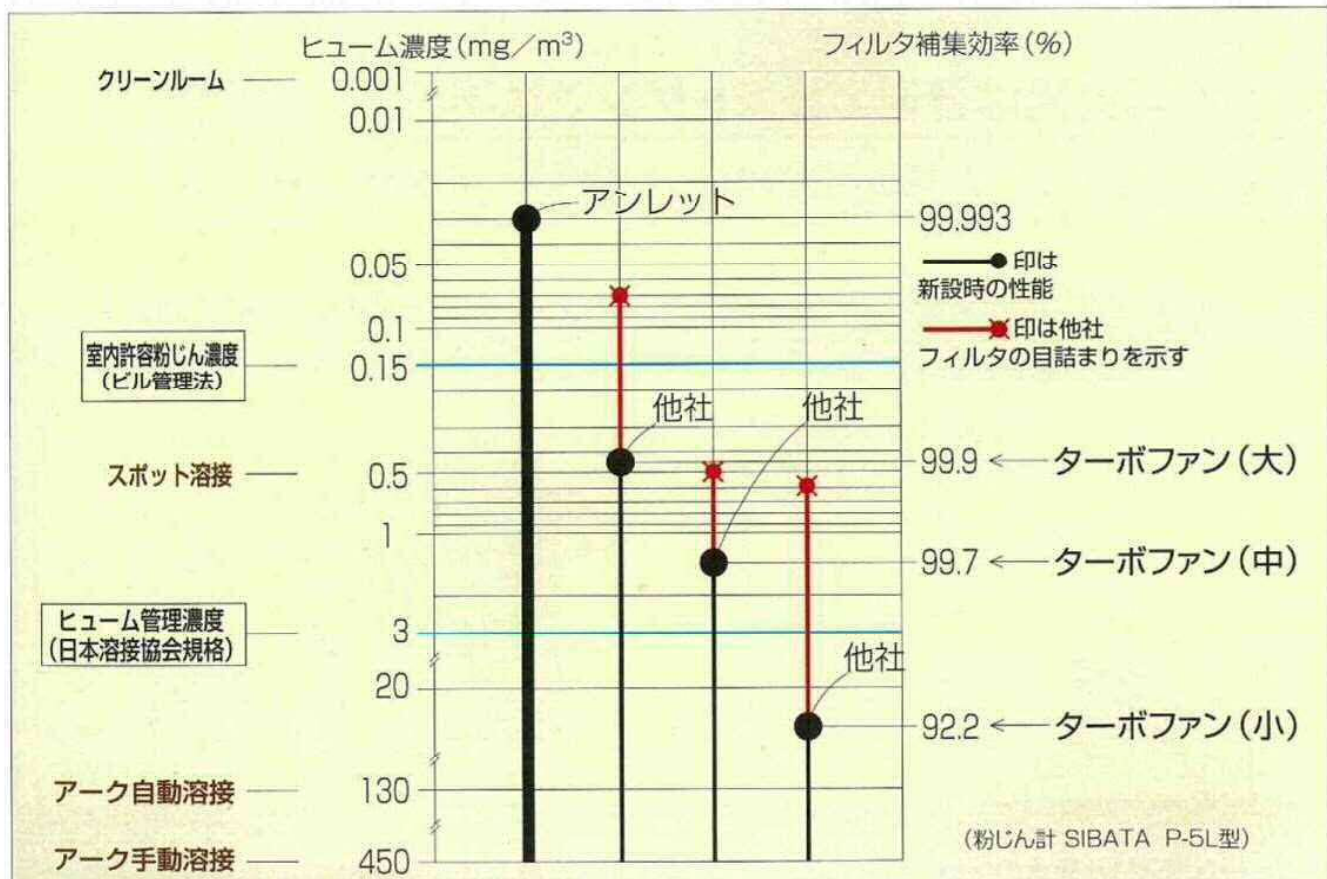
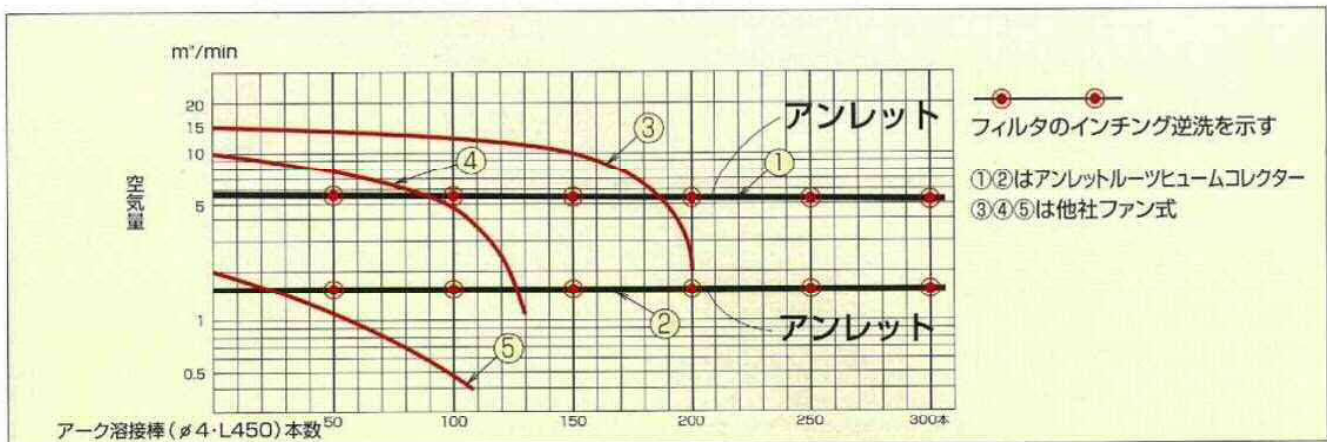
逆転インチング作動によって目詰まり解消、フィルタ清掃の手間省略

2. 他社は、フィルタの目詰まりが生じると処理が大変である。

フィルタの交換? 取出し清掃? 風量ダウン。

3. アンレットは回収力が違う。

フィルタの精度が $0.3\mu\text{m}$ である。



RCP型 主要部品の特長

フィルタ取出口

逆止弁(スパットラップ)

空気量調整弁

接続ホース

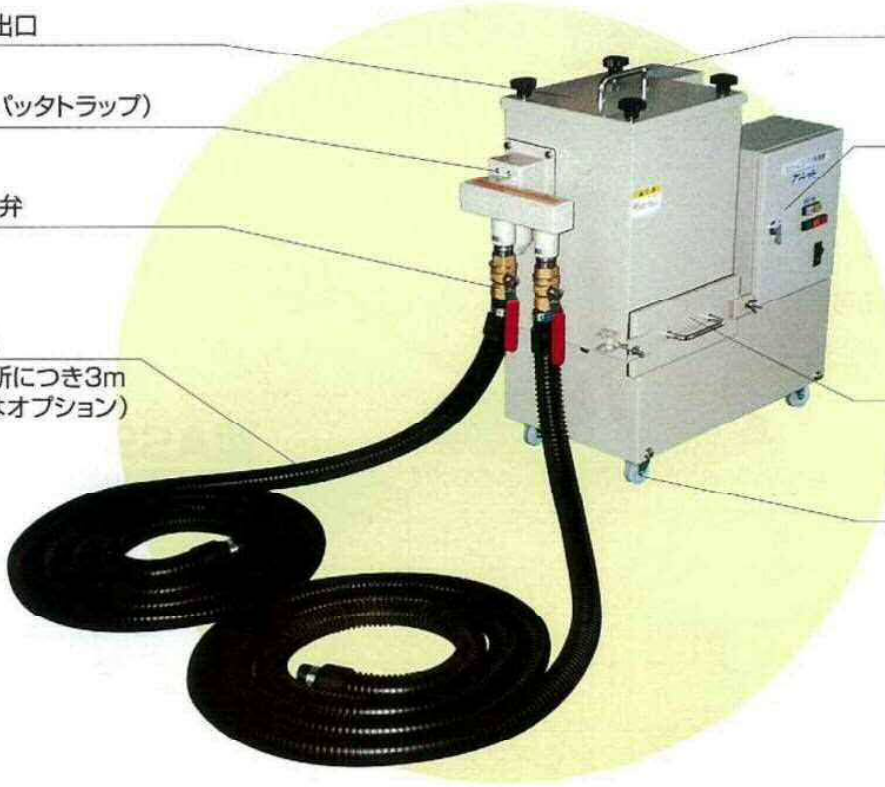
吸込口1ヶ所につき3m
(3m以上はオプション)

逆洗用フィルタ
(取りはずし可・水洗可)

制御盤
正転→ヒューム回収
逆転→フィルタの洗浄作用

ヒューム取出口

移動用キャスター



フィルタ

- 捕集効率/99.99%以上
- 材質/フィルタ精度0.3 μ m(テフロンコーティング)
- 取替時間/約3000hr



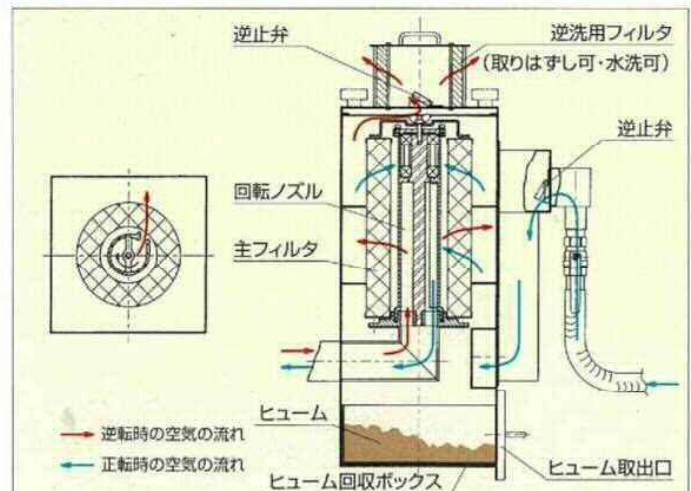
※テフロンコーティングにより0.3~0.01 μ mの微粉塵の回収効率を高める。
※逆洗時にヒュームの剥離性がよい。

ヒューム自動払いおとし機構 (特許取得済 特許 3316476)

正逆転可能なルーツブロワを使用

正転時— 吸込口から吸引したヒュームを主フィルタで捕集します。

逆転時— 排気サイレンサ側から吸引した外気を主フィルタの内周から吹き出し、同フィルタに付着したヒュームを自動的に払いおとします。その際、中心部の縦長開口部をもったノズルが回転し、主フィルタの内周に空気が均等に当たるため、フィルタ全周にわたりヒュームを効率よく払いおとすことができます。又、逆洗用フィルタによりヒュームが捕集され、清浄空気だけが大气に放出されます。



小型ポータブル式ヒュームコレクター

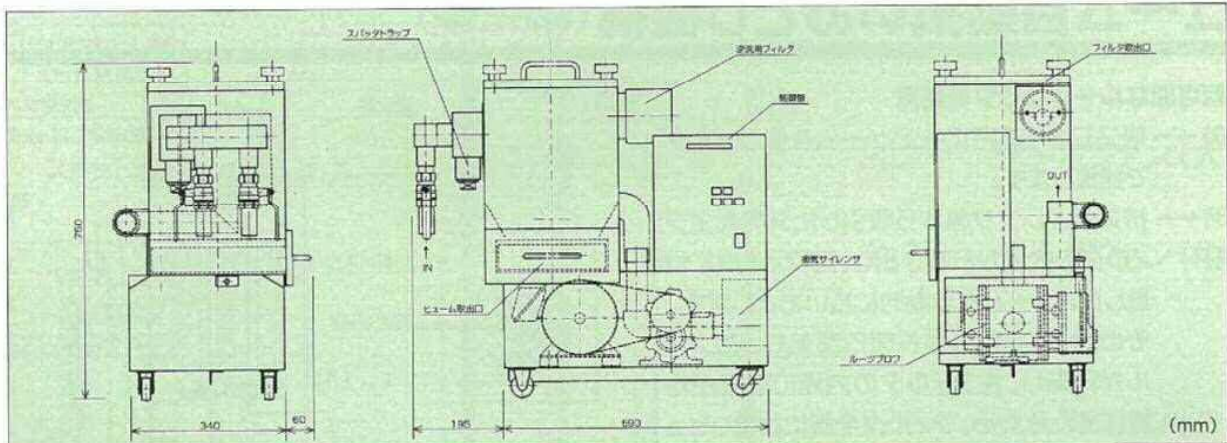
特長

- キャスター付で移動が簡単です。
- フィルタ捕集効率99.99%です。
- 正・逆転式回収法です。
- 吸込口は2～3本使用可能です。



RCP2015A

RCP2015A型



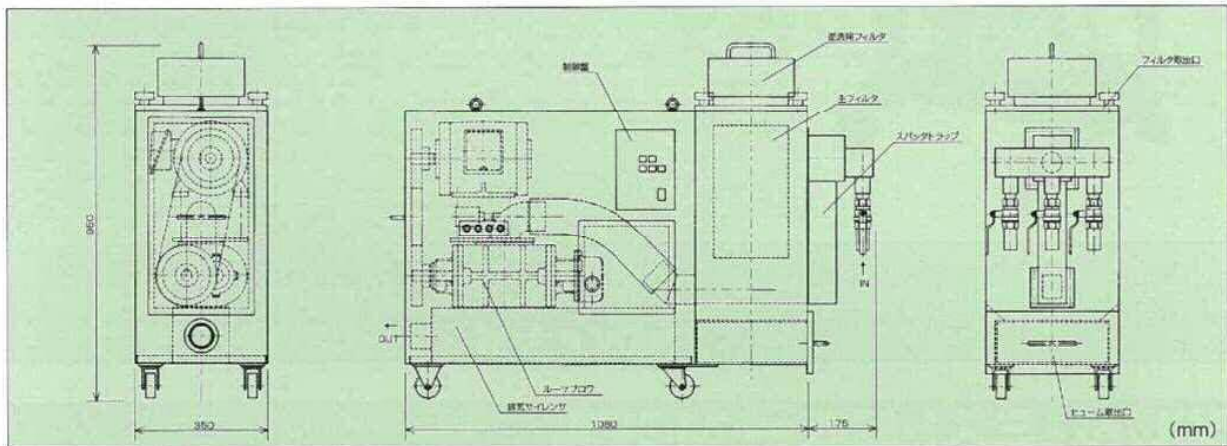
型 式	空気量 (m ³ /min)	吸込口	接続ホース径 (L3m)	最大圧力	モータ (kW) 3相・200V	質量 (kg)	主フィルタ表面積 (m ²)
RCP2015A	1.5	2本	φ38	-20kPa (-2040mmAq)	1.5	90	1.0

中・大型ポータブル式ヒュームコレクター



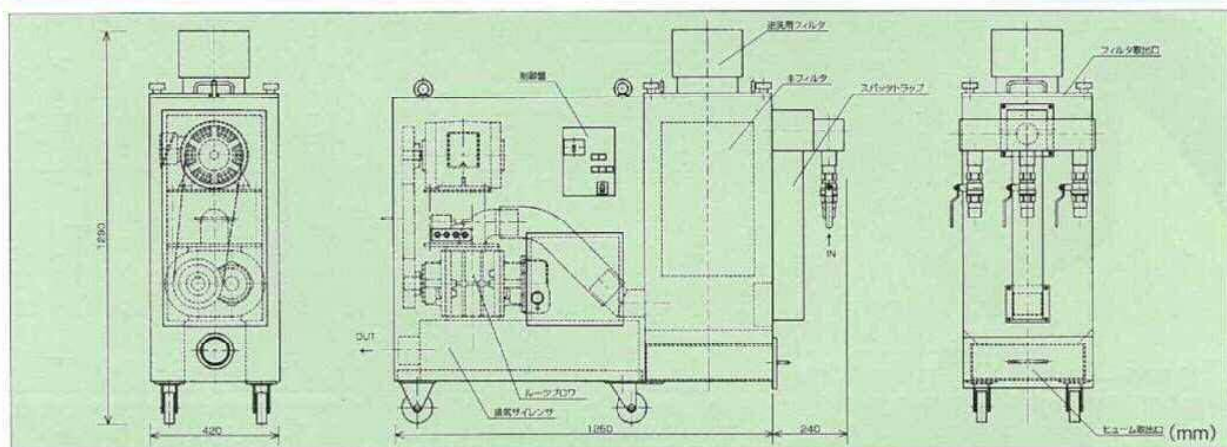
RCP3022A
RCP3037A

RCP3022A型



型 式	空気量(m ³ /min)	吸込口	接続ホース径 (L3m)	最大圧力	モータ(kW) 3相・200V	質量(kg)	主フィルタ表面積(m ²)
RCP3022A	3.5	3本	φ38	-20kPa (-2040mmAq)	2.2	160	1.7

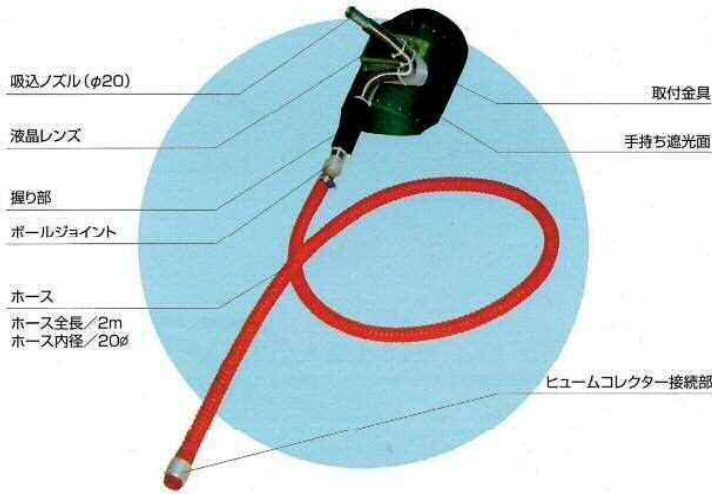
RCP3037A型



型 式	空気量(m ³ /min)	吸込口	接続ホース径 (L3m)	最大圧力	モータ(kW) 3相・200V	質量(kg)	主フィルタ表面積(m ²)
RCP3037A	6.0	3本	φ50	-20kPa (-2040mmAq)	3.7	280	4.0

RCP型 オプション

吸込ノズル付手持ち遮光面 (液晶レンズ付) 〈HS20A〉

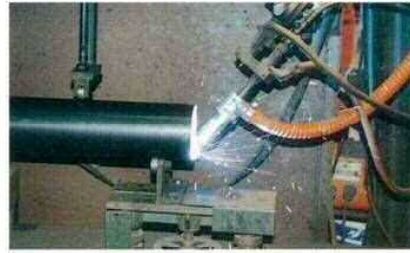


後付け吸込ノズル付遮光面の選定基準

型式	吸込ノズル付手持ち遮光面		
	遮光面型式	ホース内径	ホース本数
RCP2015A	HS20A	Φ20	2
RCP3022A	HS20A	Φ20	3
RCP3037A	-	-	-

※後付けノズルは(定格溶接電流350A用)時の目安
 〈CO₂/MAG溶接〉
 ※吸込ノズルの形状はワーク形状等により変更できます

ヒュームコレクター使用実例



ロボット溶接に後付け吸込ノズルー建設用部材 自動溶接用トーチに後付け吸込ノズルー産業用機械部品 吸込ノズル付手持ち遮光面(半自動アーク溶接)ー産業用機械部品

20kgで約200gの
ヒューム発生
溶接ワイヤ(φ1.2)

溶接棒(φ4-L450)
10本で約10gの
ヒューム発生



やっぱり、しんぱいです。

環境世界!



株式会社 **アンレット**

URL : <http://www.anlet.co.jp>
 E-mail : info@anlet.co.jp



本社・工場 愛知県海部郡蟹江町宝1丁目25番地 〒497-8531 TEL(0567)95-1211代
 東京営業所 東京都足立区西新井本町2-27-5 〒123-0845 TEL(03)3854-1311代
 名古屋営業所 名古屋市中村区名駅南5丁目11-23 〒450-0003 TEL(052)323-2311代
 大阪営業所 大阪市長田西4丁目1番34号 〒577-0016 TEL(06)6746-7111代
 仙台営業所 仙台市若林区志波町15-25 〒984-0041 TEL(022)238-5491代
 北関東営業所 さいたま市北区宮原町3丁目166番地 岩崎ビル3F 〒331-0812 TEL(048)660-3411代
 横浜営業所 横浜市神奈川区西神奈川1-10-1H1ビル5F 〒221-0822 TEL(045)412-3611代
 北経営業所 金沢市駅西新町3丁目19番6号 〒920-0027 TEL(076)265-3911代
 静岡営業所 静岡市駿河区国吉田4-5-31 吉田ハイツ103号 〒422-8004 TEL(054)267-6521代
 広島営業所 広島市安佐南区西原8丁目33-20 〒731-0113 TEL(082)871-3941代
 高松営業所 高松市今里町2丁目12-7 〒760-0078 TEL(087)835-1301代
 福岡営業所 福岡市博多区横田1丁目8番31号 横田ビジネススクエア内 〒812-0004 TEL(092)437-2811代



website

※本チラシ記載内容については製品改良のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

K-053-0202DS-R1